

◆講演会のご案内

開催時間	日付	11月19日(水)	11月20日(木)	11月21日(金)
10:20		<b>レーザ溶接の完全理解</b> (株)ナ・デックス 技術フェロー 大阪大学名誉教授 <b>片山 聖二</b>	<b>工場内搬送の自動化 WES(倉庫運用管理システム) パッケージのご紹介</b> YE デジタル株式会社 ソリューション営業本部 DX 営業部 <b>有吉 浩平</b>	<b>Euro Car Bodyからみる自動車車体の材料動向と接合法事例</b> 日産自動車(株) 車両生産技術開発本部 生産技術研究開発センター 先行要素技術開発課 主管 <b>渡辺 由布</b>
12:00		<b>RSRで拓く次世代材料接合と新たなドアフレーム設計</b> Howmet Aerospace Inc. Fastening Systems RSR Development and Sales Engineer <b>Fischer Nicholas</b>	<b>マツダの車づくりとスポット溶接技術紹介</b> マツダ(株) 車体技術部 第2車体技術 Gr. アシスタントマネージャー <b>上川路 太雅</b>	<b>レーザ溶接の不良ゼロを目指す品質管理の方法</b> (株)ナ・デックス R&D センター <b>出口 貴大</b>
13:20		<b>レーザ溶接の不良ゼロを目指す品質管理の方法</b> (株)ナ・デックス R&D センター <b>出口 貴大</b>	<b>異材スポット溶接に関する最近の研究動向</b> 大阪大学 接合科学研究所 教授 工学博士 <b>池田 倫正</b>	<b>工場内搬送の自動化 WES(倉庫運用管理システム) パッケージのご紹介</b> YE デジタル株式会社 ソリューション営業本部 DX 営業部 <b>廣瀬 太河</b>
15:10		<b>マツダの車づくりとスポット溶接技術紹介</b> マツダ(株) 車体技術部 第2車体技術 Gr. アシスタントマネージャー <b>上川路 太雅</b>	<b>Euro Car Bodyからみる自動車車体の材料動向と接合法事例</b> 日産自動車(株) 車両生産技術開発本部 生産技術研究開発センター 先行要素技術開発課 主管 <b>渡辺 由布</b>	<b>抵抗溶接の最新動向と当社の取組み紹介</b> (株)ナ・デックス ウェルディングソリューション部 <b>佐橋 賢治</b>

※敬称略。

※都合により講師、プログラムの内容が変更になる場合がございます。

※掲載枠の都合上、講師の役職・所属を省略している場合がございます。

※講演会の録音、写真・動画撮影などは一切禁止とさせていただきます。

◆講演会・ツアー・デモ タイムスケジュール



申し込み  
ご案内

別紙「参加申込書」よりお申し込みください。  
 Webからのお申し込みは  
 下記URL、QRコードから受け付けしております。  
[https://nadex-promotion.com/pv2025\\_form](https://nadex-promotion.com/pv2025_form)



※お打ち合わせ用に商談ルームをご用意しております。  
 ※内容は都合により変更となる場合がございます。  
 ※ご来場の際は、受付にて名刺2枚をご用意ください。

ご招待状

11月19日(水)  
 20日(木)  
 21日(金)

<開催時間>  
 10:00 ~ 16:30

<会場>  
 (株)ナ・デックス技術センター

NADEX  
 Private Show 2025

先端技術で未来を拓く 接合のナ・デックス

「スマートファクトリーへの貢献」

~“見える化”から“自律化”へ導くソリューション提供~

ごあいさつ

拝啓

ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、誠にありがとうございます。

この度、弊社は11月19日~11月21日にプライベートショーを開催する運びとなりました。

スマートファクトリーの実現に向け、人手不足や変種変量生産といった製造現場の課題に対し、工法開発や品質の安定化に加え、AIによるインライン検査・工程間をつなぐ自律搬送ロボットや画像ピッキングまで、ものづくりの全体最適を見据えた統合型ソリューションを提案致します。是非、会場で直接体感して頂き、皆様からのご意見を賜りたく存じます。

お忙しいところ恐縮ではございますが、皆様お誘いあわせの上、

是非、ご来場くださいますようお願い申し上げます。

敬具

代表取締役社長 進藤 大資

アクセス

■電車での来場

名鉄名古屋駅より名鉄犬山線・普通にて約15分  
 徳重・名古屋芸大駅下車、西方向へ約500m

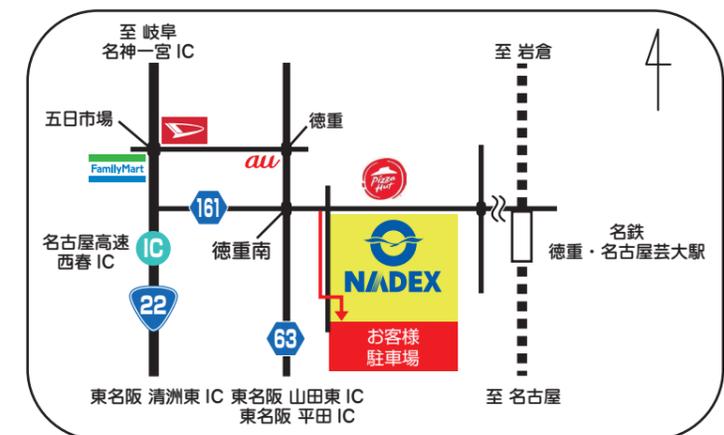
■車でのご来場

【名古屋高速】西春ICより北進 交差点五日市場右折  
 【名神高速】一宮ICより国道22号名古屋方面へ向かい 交差点五日市場左折

【名二環(東名阪)】

(東方面より)山田東ICより交差点新平田橋右折  
 (西方面より)清洲東ICより左折国道22号北進 交差点五日市場右折

駐車場はご用意しておりますが、台数に限りがございますので  
 乗り合わせでの来場にご協力お願いいたします



会場住所：愛知県北名古屋市徳重御宮前1

お問合せ先

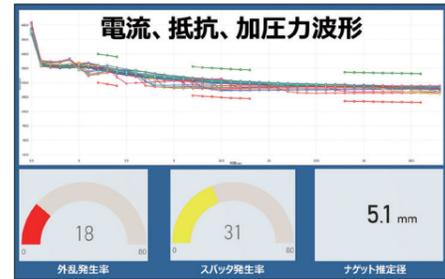
ショーに関するお問い合わせは、担当営業または下記までお願いします  
 ショー事務局 TEL: 0568-21-1465 営業企画推進室 中野・堤

## スポット溶接ソリューション

溶接プロセス見える化、インライン品質判定による  
省人化と、新材料・難板組に向けた新工法の提案

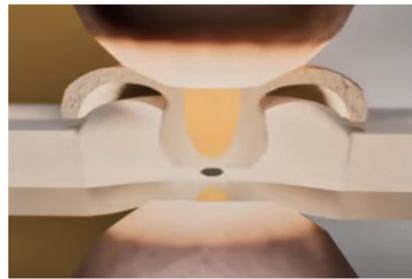
### スポット溶接の3大条件を全打点監視

新センシングで「NEXT品質管理」  
スポット溶接3大条件「電流・時間・加圧力」を  
インラインで全数監視。



### 抵抗溶接x機械締結ハイブリッド工法

RSRでドアフレームの設計や  
材料選択の自由度が向上  
EuroCarBody2025にて展示されたホット  
スタンプ材のドアフレームを展示!



### 軽量ボディー骨格溶接技術

高強度化と軽量化の両立  
直流(DC)溶接と比べ、  
短パルス高電流の  
波形制御で薄・厚・厚板  
の高強度を確保。



## レーザ加工ソリューション

不良を抑える、高品質レーザ加工と  
リアルタイム溶接深さ制御の提案

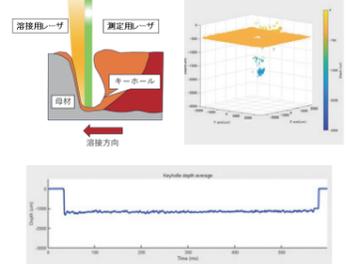
### 複雑形状の高品質レーザ加工

・溶接トラッキング  
・高精度3D切断ヘッド  
複雑な3D形状や要求の厳しい  
ワークでも、加工位置(溶接線/切  
断線)を逃さない。



### レーザ溶接の品質管理

高速サンプリングOCT  
高速キーホール測定が可能にする  
レーザ出力のリアルタイム  
フィードバック制御で溶け込み深  
さを制御。



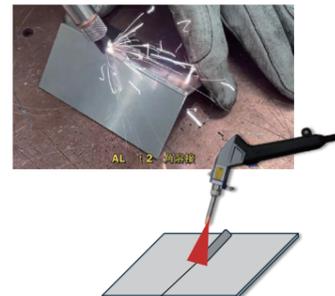
### 不良を出さない 工程前後の表面処理

レーザクリーニング  
溶接・塗装・接着の工程前後で汚  
れやメッキ層を除去。  
操作性に優れたハンドスキャナ  
で、どこでも手軽にクリーニング。



### 熟練度不要の高品質溶接

ハンディートーチ レーザ溶接機  
抜群の操作性のハンドトーチ。  
高速で低歪な高品質溶接が可能  
で多品種、少量製品に対応。



## ITソリューション

作業者の目視検査を自動化へ!!  
スマートファクトリー化の支援

### 完成車両外観検査

完成車両の組立工程別にキズ検査  
各工程で検査したい場所に展開することで  
各工程保証を可能に。



### ホワイトボディ外観検査

ホワイトボディ外観検査への挑戦  
プレス・ヘムなどのゴミ押し、組立車両の外観  
検査などホワイトボディの状態での外観検査。



### 新ドア隙間段差システム

車両全ての隙間・段差を自動計測  
車両の全てにおける隙間や段差を自動計測し  
傾向管理可能に。

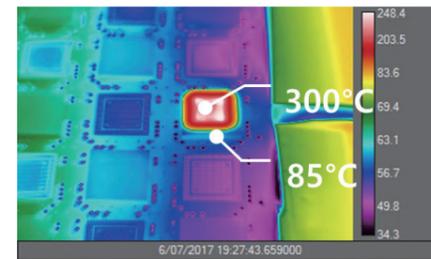


## FAソリューション

合理的で工程の大幅短縮に寄与する新しい提案

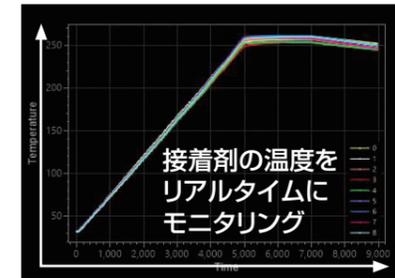
### レーザ局所加熱システム

炉にかわる低環境負荷型加熱  
従来のスポット集光レーザではなく、ワイドな  
エリアレーザ照射によるサイクルタイム大幅  
短縮を可能に。



### 超速硬化接着剤

レーザ硬化用エポキシ樹脂系接着剤  
瞬間接着剤と局所レーザ硬化により硬化炉不  
要、インライン化を可能。



### ロボットビジョンシステム

ピッキング&トラッキング  
ニコンの光学技術を駆使した高速ピッキング  
とビジョントラッキングによる動いているワー  
クへの作業を可能に。



## 物流ソリューション

変種変量ラインに向けた構内搬送・保管の  
自動化ソリューションの提案

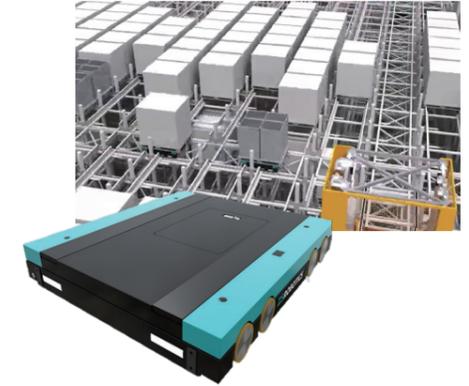
### 構内搬送の自動化

自律搬送ロボット(AMR&AGF)  
Sierとして取り組む自律搬送ロボットをご紹  
介。AMRとAGFを連動させた鉄パレットの段  
積みまでデモ紹介。



### 保管効率の向上

4ウェイシャトル(RGV)  
既存建屋にも設置可能な新たな保管システ  
ム。ラック内を搬送ロボットが走行し高密度保  
管を実現。



### リライタブルレーザシステム

非接触ラベル書換システム  
レーザ光により非接触で表示を印字・消去。  
シールの貼付・剥離作業を無くし、ペーパーレ  
ス化を実現。



### AMR用コントローラー

AMRの開発工数を「1/4」に  
ハード(コントローラー)と独自開発された  
3種類のソフト(設定・応用・上位)を組み合わ  
せることでスムーズな設計をサポート。



### 感圧シートセンサー

ワークの把持・在荷確認に最適  
荷重や圧力により反応する  
感圧シートを採用。  
搬送棚と連携した在荷検知。

