55

管理システム拡販



製造現場管理システムのイメージ画面

(菊地治滋)



ルタイムに把握する必

作業者の稼働時間など 績や設備の稼働状況、 生産計画に対しての実 ることを目的に開発し 巾場変化に迅速対応す に製造管理システム。 KN-POP」は、 太田善教社長 では、一部の工程で不 |翌日以降にその原因が ができるという。 る。不良品を後工程に 良品が発生した場合、 の改善につなげること を可視化し、業務効率 の進ちょく状況をリア 流さないために、生産 発覚するケースがあ 中小の製造メーカー

然に防止する。 要がある。 っている作業手順書や | を依頼すると、数千万 想されるトラブルを未 の稼働状況などを記録 OP」は、各生産工程 し可視化することで予 また、製造現場で使 る。 に同様のシステム構築 |効果も期待できる。 ら。大手ITメーカー 価格は355万円か 一定のコスト削減

追生

心機能も一産 履 歴

・業界などに提

ウエア。 POP」の拡販に力を入れる。納期や設 年10社の新規契約をめざす。 や生産履歴追跡機能を兼ね備えたソフト 備の稼働状況など生産現場の「見える化」 メーカー向けなど幅広く提案する考え。 長)は、製造現場管理システム「KN 機械商社のナ・デックス(太田善教社 自動車業界に加え、電機、機械

各種検査記録表、品質「円の開発コストを要す」ている。 「KN-P」管理台帳などもデジタ」るという。 中小の製造 |ルデータで処理でき|業でも手が届く価格設 を支えていく」と話し 術で日本のモノづくり 新のテクノロジーを駆 | 定も特長のひとつ。 使した『見える化』 太田善教社長は

技