

◆講演会のご案内

日付 開催時間	11月20日(水)	11月21日(木)	11月22日(金)
10:20 }	<p>レーザ溶接現象の基本的理解</p> <p>～スパッタおよびポロシティの発生機構と防止策～</p> <p>(株)ナ・デックス 技術統括フェロー 大阪大学名誉教授</p> <p>片山 聖二</p>	<p>レーザ異種材料接合の基本的理解</p> <p>～異種金属または金属・プラスチックの接合技術～</p> <p>(株)ナ・デックス 技術統括フェロー 大阪大学名誉教授</p> <p>片山 聖二</p>	<p>アルミ接合適用事例と今後の材料動向</p> <p>(株)神戸製鋼所 アルミ・銅事業部門 技術部 接合技術研究室 主任研究員</p> <p>松本 剛</p>
11:30 }	<p>光産業創成大学院大学の取組紹介</p> <p>～日本版フラウンフォーファを目指して～</p> <p>光産業創成大学院大学 副学長 原子力研究開発機構 レーザー・革新技術研究所 所長</p> <p>坪井 昭彦</p>	<p>実機で学ぶキーホール深さモニタリング LDD-700</p> <p>(株)ナ・デックス ウェルディングソリューション部 レーザ事業推進室</p> <p>稲垣 陽輔</p>	<p>自動車軽量化に向けた鋼板と溶接・接合技術の進化</p> <p>JFE スチール(株) スチール研究所 接合・強度研究部 部長</p> <p>松田 広志</p>
13:10 }	<p>ビームプロファイルが及ぼすレーザ加工現象</p> <p>～ナ・デックスの難加工材レーザ溶接の取組紹介～</p> <p>(株)ナ・デックス ウェルディングソリューション部 レーザ事業推進室</p> <p>山森 浩人</p>	<p>3Dビジョンとロボットコントロール技術による工程自動化</p> <p>Kyoto Robotics (株) 代表執行役社長 立命館大学教授</p> <p>徐 剛</p>	<p>自動車産業におけるスポット溶接技術の開発の流れと今後の展開</p> <p>(株)ナ・デックスプロダクツ 開発グループ グループリーダー</p> <p>西脇 由起男</p>
14:20 }	<p>ドイツ・レーザー最新事情</p> <p>～LASER World of PHOTONICS 2019 etc～</p> <p>光産業創成大学院大学 学長</p> <p>瀧口 義浩</p>	<p>ビード整形工法によるフラックスの作用と高品質大出力レーザ溶接の実現</p> <p>(株)ナ・デックスプロダクツ レーザ R&D センター</p> <p>出口 貴大</p>	<p>・製造現場から見たIoT活用 ・IoT活用の最新動向</p> <p>(株)ナ・デックス ITソリューション部</p> <p>担当部長 上田 衛 担当部長 佐々木 信也</p>

※敬称略
 ※都合により講師、プログラムの内容が変更になる場合がございます
 ※掲載枠の都合上、講師の役職・所属を省略している場合がございます
 ※講演会の録音、写真・動画撮影などは一切禁止とさせていただきます

NADEX Private Show 2019

ご招待券

11月20日(水)
21日(木)
22日(金)

開催時間 10:00～16:30
会場 (株)ナ・デックス技術センター

先端技術で未来を拓く 接合のナ・デックス

『難加工材への進化したスポット溶接・レーザ溶接の挑戦』
～高品質溶接プロセスと見える化及び設備提案～



アクセス

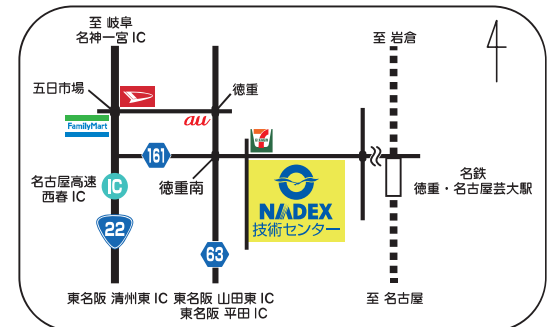
■電車でのご来場

名鉄名古屋駅より名鉄犬山線・普通にて約15分
徳重・名古屋芸大駅下車、西方向へ約500m

■車でのご来場

【名古屋高速】西春ICより北進 交差点五日市場右折
 【名神高速】一宮ICより国道22号名古屋方面へ向かい 交差点五日市場左折
 【名二環(東名阪)】(東方面より)山田東ICより交差点新平田橋右折
 (西方面より)清洲東ICより左折国道22号北進 交差点五日市場右折

駐車場をご用意しておりますが、台数に限りがございますので
乗り合わせでのご来場にご協力お願いいたします



会場住所：愛知県北名古屋市徳重御前1

お問合せ先

ショーに関するお問い合わせは、担当営業または下記までお願いいたします
 ショー事務局 TEL：0568-21-1465 営業企画推進室 中野

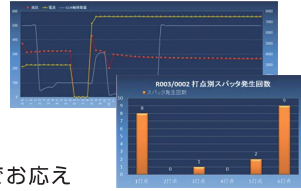
※内容は都合により変更となる場合がございます
 ※受付の際は、名刺2枚をご用意ください

スポット溶接ソリューション

③超音波式非破壊検査装置
RSWA/ABIS



④溶接統合管理システム
スパッタ発生確認プログラム



軽量化とスポット溶接の見える化に貢献

①難板組溶接工法

軽量化と高剛性に貢献する短ピッチや、板際に対するソリューションをご提案

②異材接合

マルチマテリアル化による鉄とアルミの異材接合ニーズに、スポット溶接でお応え

③スポット溶接と接着剤塗布のトータルソリューション

快適な自動車走行を実現する接着剤採用に対し、接着材料・ディスペンサー・塗布方法・スポット溶接機・検査方法までをトータルでご提案

※セメダイン(株)、兵神装備(株)、(株)アイエイアイ 協賛

④溶接統合管理システムでスパッタの見える化

打点毎の溶接波形とスパッタ発生をリアルタイムで見える化
スパッタ発生の打点特定や、発生タイミングを捉えて、溶接品質向上、トレーサビリティに貢献

⑤板厚検出システム

ロボット用サーボガン電極の摩耗補正機能にタッチセンサーを組合せ高精度板厚検出を実現
ワーク欠品・誤セットの監視を強化、更に適正なガン当接位置を維持することで、溶接品質向上に貢献

レーザ加工ソリューション

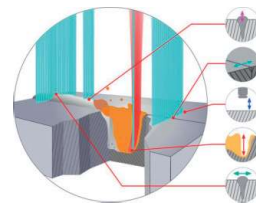
NADEXレーザ加工技術と最新機器の融合

①雰囲気制御高品質レーザ溶接システム

パワートレイン系等、高品質を要求される部品に適したレーザ溶接工法を実演

②キーホール溶接プロセスの最新モニタリングシステム

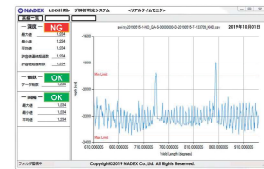
上記①の溶接中にリアルタイムでキーホール深さモニタリング
リアルタイムでモニタリング解析・合否判定する事で、溶け込み不良の流出を防止



②溶接中のキーホール

③ビーム成形による高品質レーザ溶接

亜鉛めっき鋼板ゼロギャップ溶接への挑戦
高品質バスパー溶接



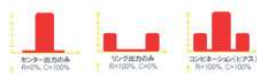
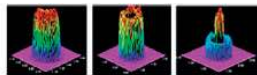
③溶接結果・解析ソフト(例)

④鉄・アルミ等異材溶接

金属間化合物の発生を抑制し、強度を確保する工法

⑤大出力レーザ溶接の研究開発

100kW ファイバレーザを用いた超厚板のビード整形工法をご紹介



③スパッタや内部欠陥を激減させるビーム成形工法

⑥レーザ加工2軸ポジションナー

パイプ等のレーザ溶接に最適なシステムをご提案
カム機構による優れた安定性、転がり接触による長寿命、バックラッシが極僅か、高速かつ高精度な位置決めが可能

製造現場のIoTソリューション

製造現場の「見えない」を「見える」に変える！

①現場作業の見える化ソリューション

音声対話式検査システム
声に出すことで気づきを与え、みなしチェック抑止を実現



②外観検査ソリューション

外観目視検査の自動化で負担を軽減



③屋内位置管理ソリューション

物の動き、人の動きなどを自動的に認識できる新技術の紹介

③スマートマテリアル管理システム

流体移送ソリューション

多様な材料の供給～塗布まで”モノポンプの兵神装備”

①新製品紹介

中型4ℓ缶対応ポンプの展示
従来のカートリッジ及び18ℓペール缶供給方式ではご満足頂けないお客様の需要にお応えして開発



②ボディ

フード、ドア、トランクリッドにマスキングシーラーや制振材、鋼板補強材を安定塗布
ウェルドボンドのような高粘度材料も高精度に塗布

高精度塗布
ハイガン モノディスペンサー



2液混合仕様も
ラインアップ!

③パワートレイン

高精度な吐出コントロールで液ダマリを解消
オイルパン、エンジン側面に液状ガasketを塗布

④部品

液ダレなく、高粘度液を微量塗布
電子部品に高粘度のソルダーペーストを塗布
電子部品の接着工程で2液性接着剤を均一塗布

物流ソリューション

自動化による物流工程の改善提案

①3Dビジョンロボットシステム

最先端の画像機器・撮影技術を使ったシステムで
重労働からの解放



①3Dビジョンロボットシステム

②AGVユニット特注製作

変化に対応する為に、容易なレイアウト変更を実現



②AGVユニット特注製作

③世界トップシェアのバーコードリーダーの展示

高速・広視野・複数同時認識により作業効率アップ
へ貢献



③バーコードリーダー



NADEX Private Show 2019
参加申込書

*FAX、メールまたは弊社担当者にお渡しください
当日は参加申込書がなくても参加できます

<FAX番号> 技術センター(中部営業2部)行:0568-23-5540
技術センター(ウェルディングソリューション部)行:0568-21-1436
本社(中部営業1部)行:052-332-4324

<弊社営業担当>
行

<E-mail> sales-promotion@nadex.co.jp

- ご来場予定者の氏名のご記入をお願いします
- ご来場予定の日付と時間の目安(午前・午後・未定)をお知らせください
- 参加ご希望の講演会時間に“”のご記入をお願いします
人数を確認するもので予約で席をお取りするものではありません
- 昼食がご入り用の方は昼食欄に“○”のご記入をお願いします

貴社名

部署名・役職				お名前	
来場日 予定時刻	11/20 (水) AM PM 未定	11/21 (木) AM PM 未定	11/22 (金) AM PM 未定	日付未定	ご要望
講演会	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~		
昼食	要 不要 未定	要 不要 未定	要 不要 未定		

部署名・役職				お名前	
来場日 予定時刻	11/20 (水) AM PM 未定	11/21 (木) AM PM 未定	11/22 (金) AM PM 未定	日付未定	ご要望
講演会	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~		
昼食	要 不要 未定	要 不要 未定	要 不要 未定		

部署名・役職				お名前	
来場日 予定時刻	11/20 (水) AM PM 未定	11/21 (木) AM PM 未定	11/22 (金) AM PM 未定	日付未定	ご要望
講演会	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~	<input type="checkbox"/> 10:20 ~ <input type="checkbox"/> 11:30 ~ <input type="checkbox"/> 13:10 ~ <input type="checkbox"/> 14:20 ~		
昼食	要 不要 未定	要 不要 未定	要 不要 未定		