

# 溶接統合管理ソリューション WIMS

- 抜き取りからインラインによる全数検査を実現
- リアルタイムに品質監視を行い不良を検知

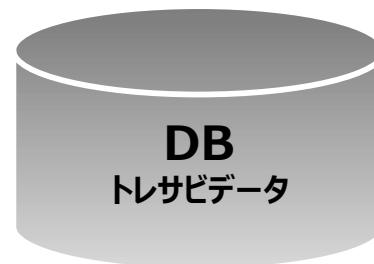
## ■ WIMSの特徴

### インライン溶接品質判定

中心名	日時ID	製造区分	判定結果	1次品率	検品番号	2次品率	本量	検査日	行成績
2018/11/11 9:24:33	0010	溶接	NG	0003	A0004557775021	0004	28.3	8/8	11
2018/11/11 9:26:57	0010	FLA	OK	0004	A00150870543210	0005	29.1	8/5	3
2018/11/11 9:44:47	0010	FLA	OK	0007	A47512012345678	0006	24.0	8/6	2
2018/11/11 9:53:04	0010	溶接	OK	0011	A00252123456789	0007	25.5	8/7	5
2018/11/11 9:58:13	0010	溶接	NG	0021	A22304448854321	0008	26.1	8/8	9
2018/11/11 9:58:57	0010	溶接	NG	0024	A22175087215224	0009	26.3	8/9	8
2018/11/11 10:01:06	0010	溶接	OK	0008	A22175087215281	0010	28.7	8/10	6
2018/11/11 10:03:07	0010	FLA	OK	0005	A22175087215287	0011	21.3	8/11	13

品質判定結果は即時に設備へ  
フィードバックが可能不良品の流出防止!!

### トレーサビリティ



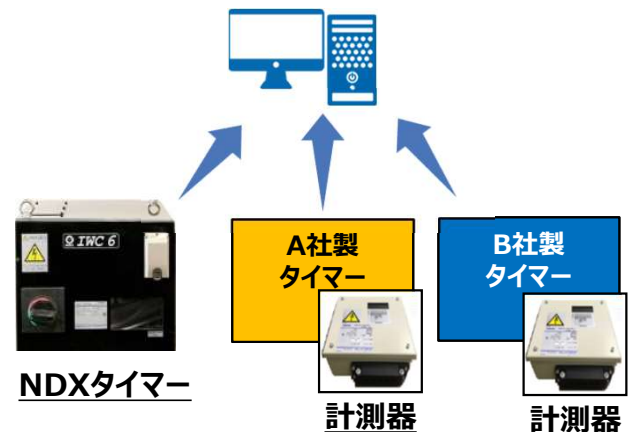
NDXタイマー/センサー/PLCの各種情報を  
紐づけし一元管理

### スパッタ自動検知



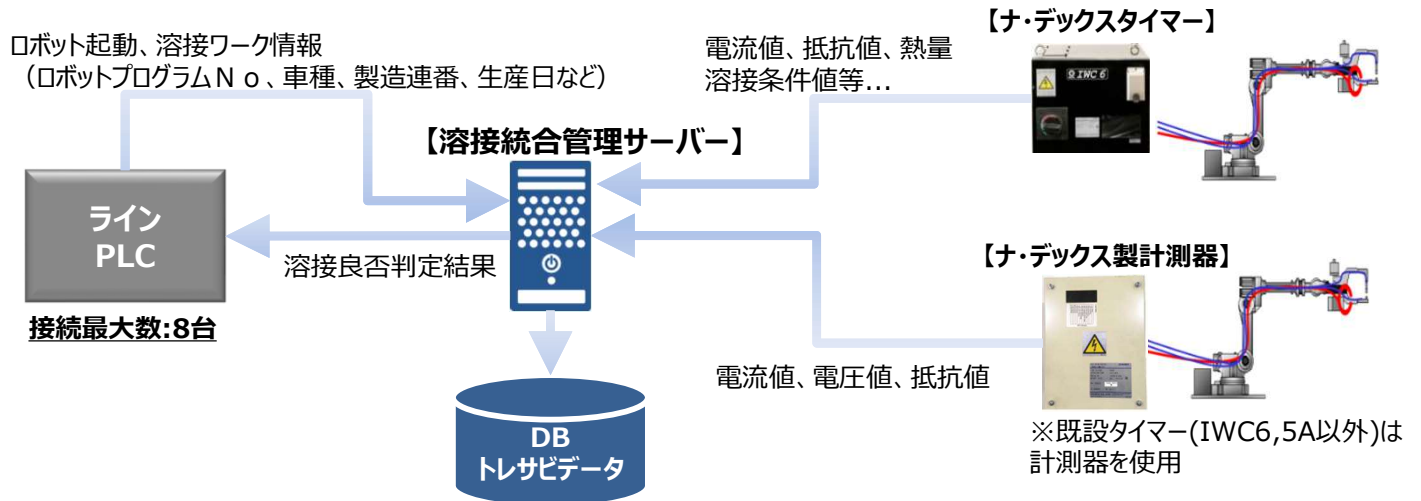
抵抗波形の落込みからスパッタを自動検知  
打点毎の検知と発生回数特定

### NDX/既設タイマーの一元管理



各種タイマーが混在する工程も  
NDX製計測器を活用し一元管理

## ■ システム構成



※1 溶接統合管理サーバー1台に接続できる「ナ・デックス製タイマー」と「ナ・デックス製計測器」の合計台数は40台です。  
 ※2 溶接統合管理サーバーに接続可能な「ナ・デックス製タイマー」の機種は「IWC6」と「IWC5A」です。

## ■ 活用イメージ

インラインで全数  
モニタリングの実現



溶接波形、カメラ、各種センサー、  
画像認識など集約して、不良分析

歪センサー  
AEセンサー  
温度センサー等



溶接条件の見直し等による不良発生  
の防止

タガネチェック廃止

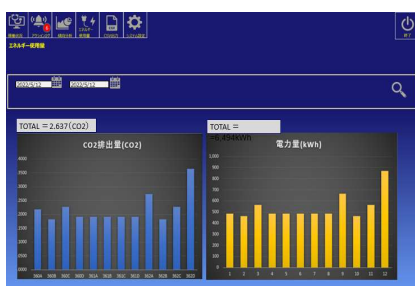
品質

発見

分析

改善

エネルギー使用量



ロボットごと、打点ごとに  
エネルギー使用量の可視化

傾向分析



不良発生時の傾向を分析、  
品質改善に活用

電力  
CO2

最小の資源で最高の品質

品質向上とともに、CO2排  
出抑制、電力抑制の実現

お問い合わせは

システムに関するお問い合わせ  
デモンストレーションを行える環境がありますので  
お気軽にお問い合わせください。

e-mail: it-solution@nadex.co.jp  
URL: http://www.nadex.co.jp

株式会社 **ナデックス**  
NADEX Co.,LTD.